



技术要求:  
 1、尺寸正确一致, 焊接可靠;  
 2、棱边去毛刺, 焊后打磨光滑;  
 3、焊后钝化电解处理;

				304不锈钢丝			黄石东贝压缩机有限公司	
标记		处数	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记		重量
设计			模块化			S		0.116
校对			工艺					2:1
审核			标准化			共 1 张		第 1 张
会签			批准					RQ-901-05B